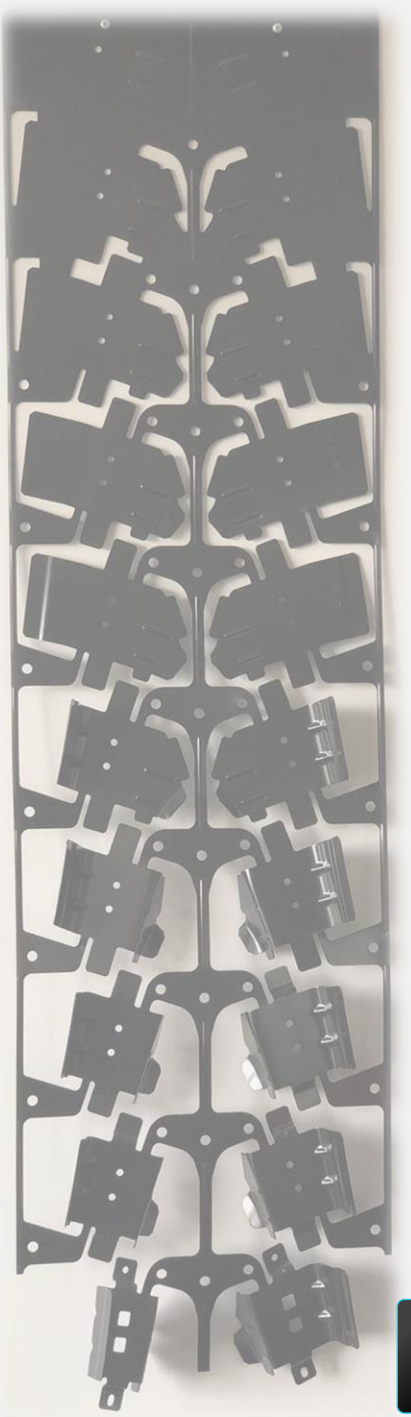


KALIP-PRES OTOMOTİV SAN.TİC.LTD.ŞTİ
MANAS TOOLİNG PRESS AUTOMOTIVE



www.manaskalip.com



HAKKIMIZDA



Vizyonumuz;

Manas Kalıp olarak sac parça ve kalıp üretimi konularında tecrübe, teknoloji ve kaliteyi harmanlayarak sektörün içinde en iyiler arasında yer almak ve ana sanayilerimize yenilikçi çözümler sağlayarak öncelikli tercih edilen güçlü ve süreklilik kazanmış bir kuruluş olmaktır.

Misyonumuz;

Toplumsal gelişime katkı sağlayacak projeler üretmek ve var olan projelere aktif katılım sağlayarak, Türk kalıpcılık sektörünün gelişiminde pay sahibi olup, sektöre değer kazandırmak ve bu misyon doğrultusunda karlılığını maksimuma çıkarabilecek Endüstri 4 devriminin gereksinimlerini kavrayarak teknoloji odaklı bir şirket olmaktır.

Manas;

Başta Otomotiv olmak üzere Beyaz Eşya, Mobilya, Enerji ve Diğer sektörlerle Sac, Boru, Mil, ve Profil kalıplarının yanı sıra kontrol fikstürleri üretimi gerçekleştirmekte olup; Sac malzeme, Paslanmaz malzeme, Yüksek Sertlikte saclar, Borular ve Alüminyum malzemelerin kalıplanmasında uzmanlaşmıştır.

Başlıca Ürünlerimiz; Koltuk parçaları, Kilit mekanizmaları, Çarpışma sönümleyici braketler, Titreşim takozları, Şase Parçaları, Gövde İç parçaları, Isı kalkanı parçaları Ve Hassas parçalardır.

ANALİZ/PROSES/TASARIM

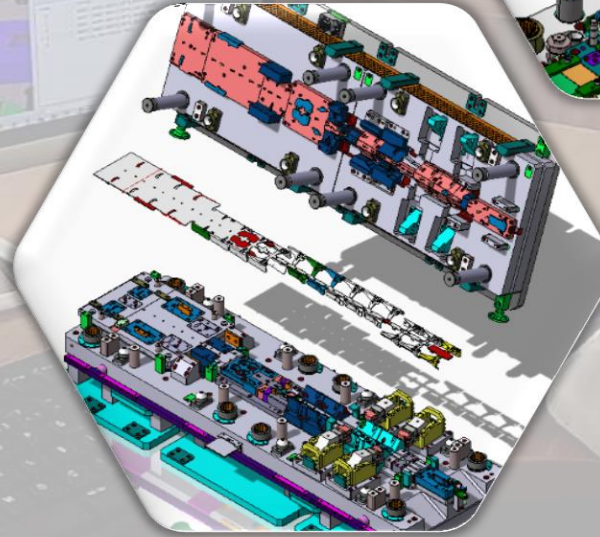
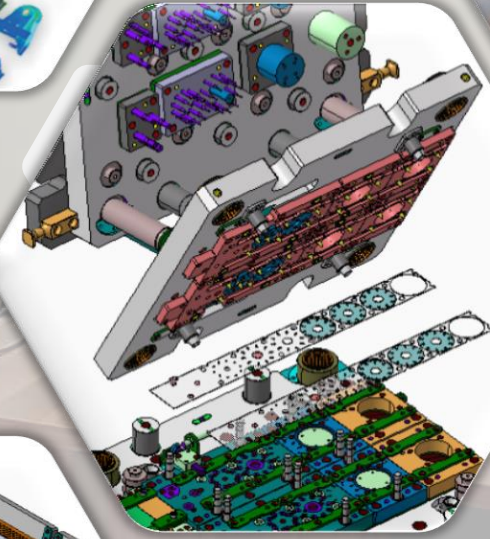
Veri toplama, Veri kaydetme, Veri analiz, Veri paylaşma ilkesi doğrultusunda; Proje/Tasarım bölümümüzde müşterilerimizden gelen Teknik Veri ve dataların toplanması ile TPR, Proses çalışmaları ve Kalıp tasarımı, müşteri şartnamesine uygun olarak şekillenir.

Üretilecek parça için en uygun Proses ve Kalıp tasarımı, işinde uzman personellerimiz tarafından analiz edilerek dizayn edilir. Ayrıca ihtiyaç halinde CF dizaynı tamamlanır.

Manas Kalıp-Pres olarak ISO 9001:2015 / FMEA analizleri ve kontrol aşamaları ile tasarımı tamamlayıp, hatasız üretim yapma ilkesiyle çalışmaktadır.

YETENEKLERİMİZ

- Sac Kalıp Tasarımı
- Boru, Profil Ve Mil Kalıpları Tasarımı
- Kontrol Fikstürleri Tasarımı
- Proses & Metot
- 3D modelleme
- Lazer Ölçme & Analiz
- Tersine Mühendislik



İMALAT

Kalıp imalat bölümümüzde konvansiyel kalıpcılık tezgahlarının yanı sıra CAD/CAM programlarının desteği ve CNC frezeler ile progresif, tandem ve transfer kalıpları başta olmak üzere her türlü sac şekillendirme kalıpları, ayrıca boru, mil ve profil kalıpları kontrol fikstürleri üretilmektedir. Üretim süreci boyunca Kalite Yönetim Sistemi etkin olarak kullanılmaktadır.

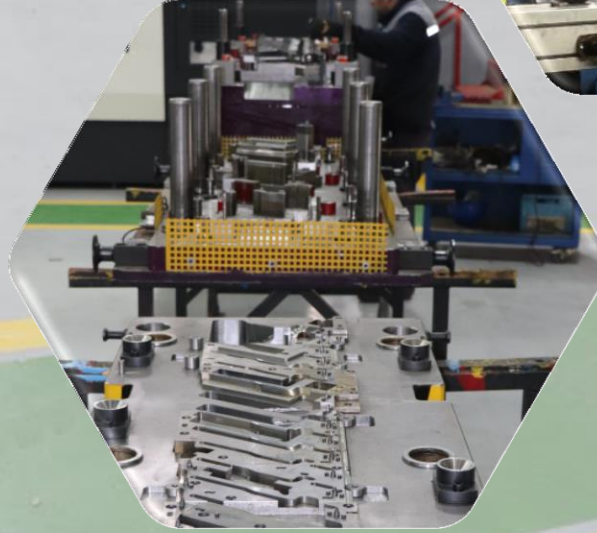
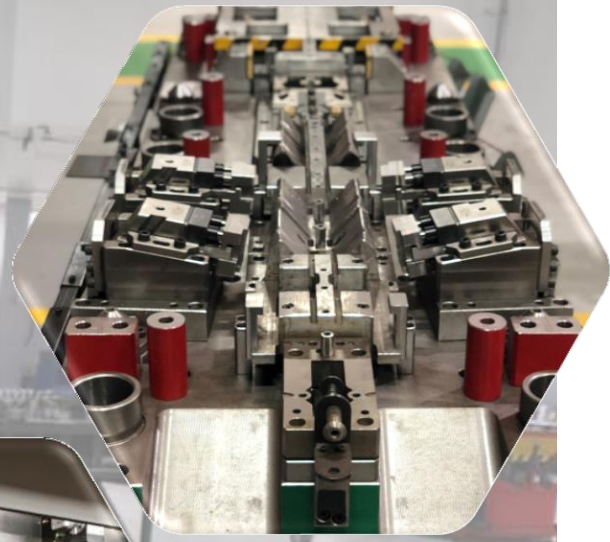
YETENEKLERİMİZ

- Progresif Kalıp Üretimi
- Tandem Kalıp Üretimi
- Transfer Kalıp Üretimi
- Boru, Mil ve Profil Kalıpları Üretimi
- Kontrol Fikstür Üretimi
- Talaşlı İmalat



MONTAJ

Montaj Hattında; Tasarım ve Cam'den gelen datalarla birlikte, yapılan haftalık planlamalara göre kalıp montaj resimlerinin yanı sıra montaj bölümünde bulunan bilgisayarda kalıp tasarımı incelenerek başta progresif kalıplar olmak üzere sac kalıp imalatında uzman kadromuz, müşterilerimizin istediği tolerans ve ölçülerle montaj işlemlerini tamamlamakta, akabinde kalıbın deneme üretimi, buy-off süreci, kalite ve proses yeterlilik kontrolleri yapıldıktan sonra müşterilerimizin talebine göre sevk edilmektedir.



DENEME VE PRES HATTI

Deneme ve Pres Hattı bölümünde kalıpların montaj işleminden ve ön testlerinden sonra özel dizayn alıştırma ve deneme preslerinde kalıp ve parça uygunlukları kontrol edilerek, belirlenen toleranslar dahilinde alıştırma işlemleri tecrübeli ve uzman kadromuz tarafından şartnameler dahilinde yapılmaktadır.

Kalıp üretimi sırasında yapılan tüm alıştırma ve düzenleme işlemleri mümkün olduğunca 3D kalıp datasına uyarlanmaktadır. Bu sayede, seri üretim şartlarında çeliklerde hasar meydana gelmesi durumunda iş bitiminde teslim edilen 3D kalıp tasarım datasına göre kırılan bozulan çelik işlenerek yerine montaj edilip seri üretime alıştırma ve deneme gereksinimi duyulmadan sorunsuz bir şekilde devam edilir.



KALİTE



Hexagon Romer 3D koordinat ve Lazer Ölçüm cihazımızı gerek parça ölçümlerinde gerekse kalıp parçalarımızı tarayıp tersine mühendislik işlemlerimizde aktif olarak kullanarak kalıp üretiminde hız, hassasiyet ve ölçüm raporlamasını yapmaktayız.

Kalite Politikamız; Manas temel çalışma ilkemiz olarak adlandırdığımız Kontrol, Takip, Sonu Düşünme, Verimli Çalışma düşüncesiyle her pozisyon ve mevkideki ekip arkadaşlarımız için kaliteyi uygulama süresince destek olmaktayız. Ayrıca firmamız DAKKS ve TÜRKAK onaylı TüvNORD akrediteli ISO 9001:2015 KYS belgesine sahiptir.

Kalite Amacımız; Geçmiş bilgi ve tecrübemizi günümüz bilgi ve teknolojisi ile birleştirerek, uzun vadeli kalıcı ve güvenilir sonuçlar elde etmektir. Bu doğrultuda ana hedefi sürekli müşteri ihtiyaçlarını ve isteklerini karşılayarak müşteri memnuniyetini arttırmayı sağlamaktır.



MAKİNE PARKURU

HEXAGON KOL TİPİ LAZER TARAMA VE ÖLÇÜM CİHAZI.	(1.25m kol x Ø2.5m Ölçüm Kapasitesi)
KAFO CNC FREZE.	(3100x2200X900)
HIPREED CNC FREZE.	(1400x700x700)
PRIMINER CNC FREZE.	(1300x600x600)
HIPPRED CNC FREZE.	(1100x600x600)
YCM W400 TEL EREZYON.	(400x300x260)
YCM W650G TEL EREZYON.	(650x400x350)
JOEMARS HIZLI DELİK DELME.	(300x200x250)
400 TON HURSAN HIDROLİK PRES.	(2500x1600x1300)
300 TON ERKEKOGLU H TİPİ EKSANTİRİK PRES.	(1300x1100x900)
MAS RADYAL MATKAP.	(1200)
STANKO IMPORT RADYAL MATKAP.	(1600)
NANTONG SATIİH TASLAMA.	(600x400)
FOREMAN SATIİH TASLAMA.	(800x400)
TEZSAN TOS TORNA.	(1000)
JETCO KALIPCI FREZE.	(4 NUMARA)
ARSENAL FU361 FREZE.	(1400x800)
SUTUNLU MATKAP.	(40'LIK)
MANYETİK AYAKLI MATKAP.	(32'LIK)
AS KAYNAK GAZ ALTI KAYNAK MAKİNASI.	(MF-550W)
MAGMAWELD TIG KAYNAK MAKİNASI.	(Monotig 160ip)
NETLIFT 3.5 TON FORKLİFT.	(3.5 TON)
AYDIN TRAFO VİDALI KOMPRESOR.	22 (KW)
AKROBAT HİDROLİK DİŞ ÇEKME MAKİNASI.	(M3-M24 mm)
ÖZFATİHLER 10 TON GEZİCİ VİNÇ.	(10 TON)
KARBÜR VE MATKAP BİLEME TEZGAHI.	(Ø12-Ø16)





ZAMAN AYIRDIĞINIZ İÇİN TEŞEKKÜR EDERİZ

FARKLI DÜŞÜN, FARK YARAT

Tahtalı Mah. Yaylacık yolu (460.) Sok. No:13/1 Nilufer/BURSA/TÜRKİYE
Tel & Fax: +90 224 441 98 92



manas@manaskalip.com



www.manaskalip.com



BAZI REFERANSLARIMIZ

